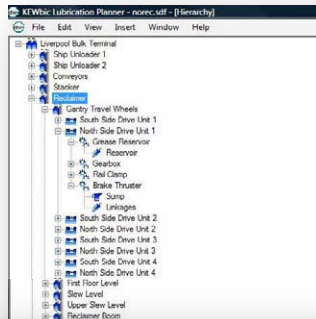


Procedure	Role	Minutes	Priority	Due	Preview
Inspection	Basic/Operator	2		To do	<input type="checkbox"/> Record...
Oil Topup	Basic/Operator	5		To do	<input type="checkbox"/> Record...
OA-Gearbox	Expert/Lubric.	5		To do	<input type="checkbox"/> Record...
Expansion C...	Basic/Operator	5		To do	<input type="checkbox"/> Record...
Sump Oil Cha...	Expert/Lubric.	60		To do	<input checked="" type="checkbox"/> Record...



# KEWbic™ - 潤滑管理 プログラムソフトウェア

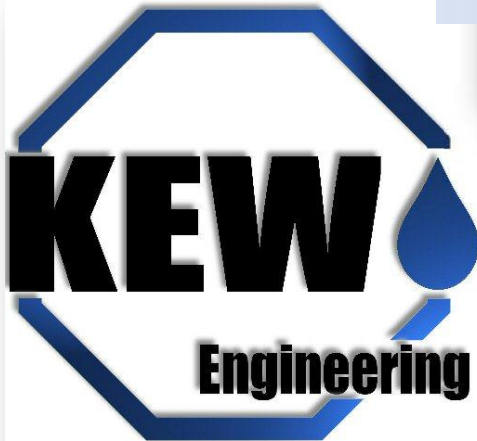


Record Procedure Execution

Item name: Ship Unloader 2  
Procedure: Sump Oil Change  
Date: 23/07/2009

Question	Observation
Was this procedure completed?	Yes
Reason for non-completion:	<input type="text"/>
Was any contamination noted?	N/A
Was any wear debris material ...	Unit currently being repaired
Was the drained oil very dark?	Other
Was the oil level low prior to d...	
Quantity of [OIL] used in L	

OK Cancel





# 根本原因を基準とする潤滑管理に向けて

典型的に20%の  
根本原因が



80%の故障の  
結果となる

この3つは  
お粗末な  
潤滑管理  
戦略の  
代償です！

間違ったオイル  
固体粒子  
水分  
空気混入  
熱酸  
アンバランス  
ミスアライメント  
お粗末な設計

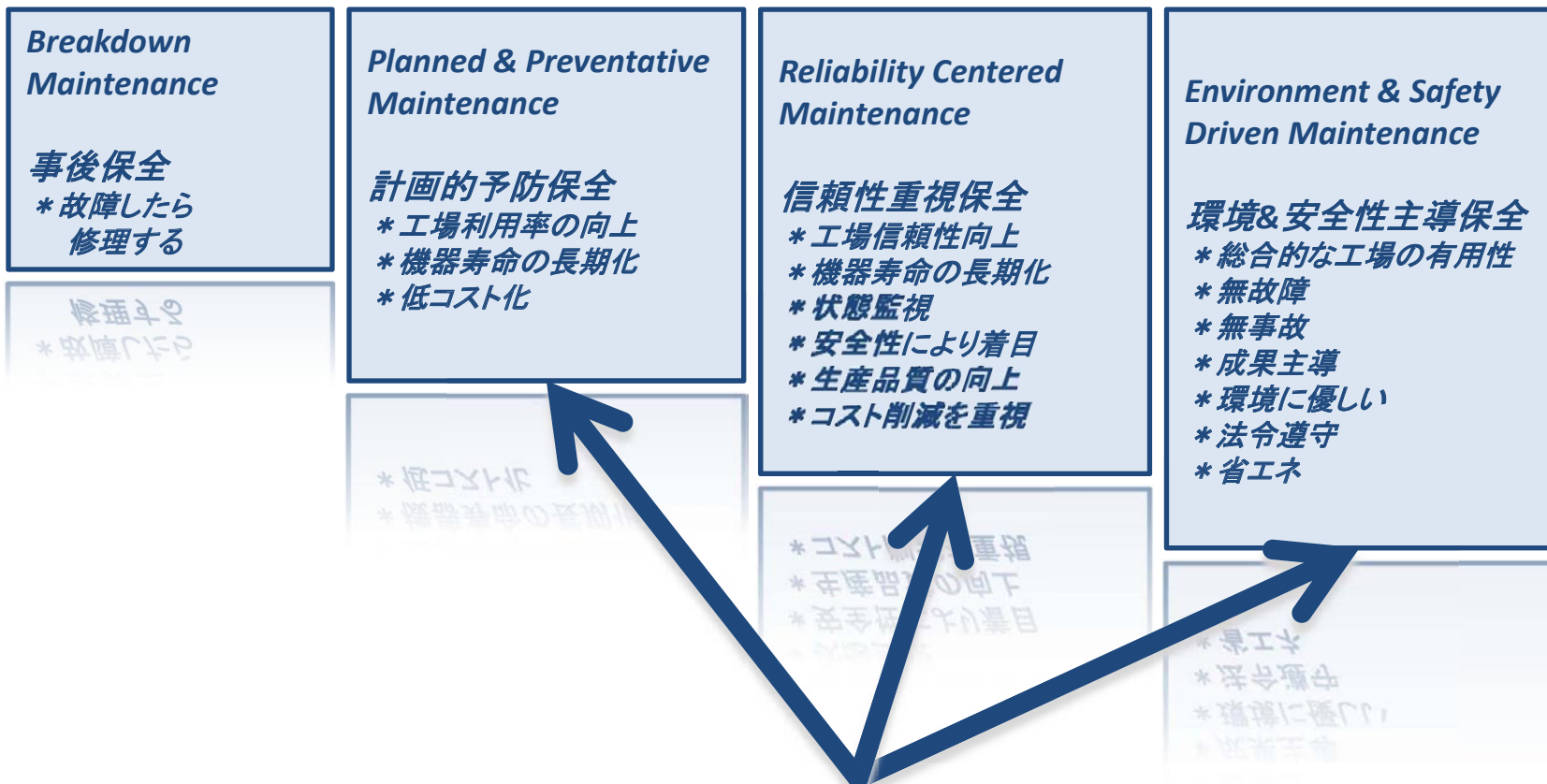
根本原因基準  
＝プロアクティブ

劣化したオイル  
アブレイブ摩耗  
表面疲労  
凝着摩耗  
キャビテーション  
オイル漏れ  
フィルター損傷  
高温稼働  
高ノイズ  
過度の振動  
消費電力の増大  
オイル寿命の短縮  
機械寿命の短縮  
環境からの過度の影響  
安全性の低下

補修/交換/分解点検基準  
＝リアクティブ



# 次世代のメンテナンス戦略



適正手順に基づいた潤滑管理が必須



# 成功に導く「潤滑管理 5つの“正しい”」

## 正しい潤滑剤で…

- カラーコードを  
チェック！
- **混ぜないで!**



## 正しい時間に…

- 潤滑計画保全(PM)  
完璧にこなそう！
- **タスクを飛ばすな!**



• 正しい心構えで、  
ご安全に！

## 正しい分量で…

- 正しい補充容器を  
使用！
- **過剰給脂に注意!**



## 正しい場所に…

- 潤滑ポイントと  
タグをチェック!





総時間 - 365 日

稼働時間

停止時間

正味の稼働時間

速度ロス

有価値の稼働時間

品質ロス

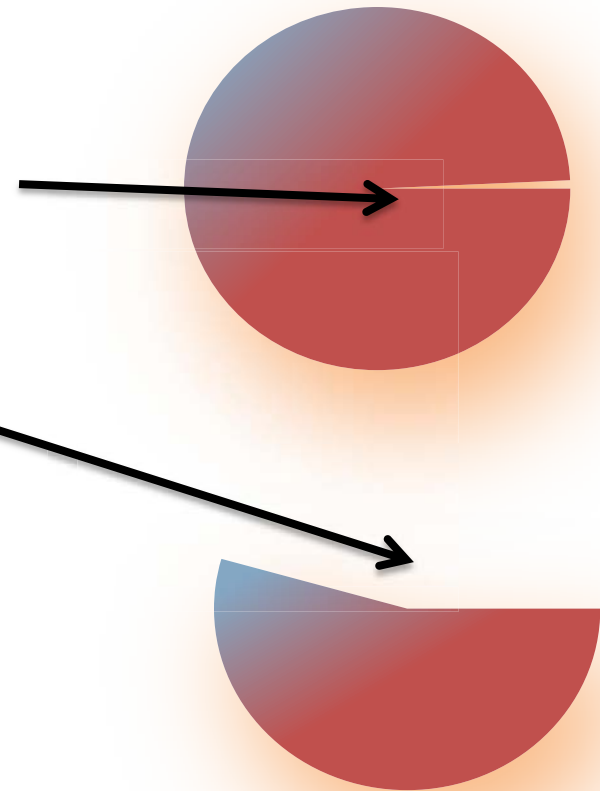
ワールドクラス企業のOEE - 90%

ベストプラクティスに基づく潤滑管理はOEEを向上させる！



BPによれば、「潤滑剤はメンテナンス予算の1%未満だが、メンテナンス予算の40%を超える領域に有害な影響を与える」。

- ほかに影響するのは;
- エネルギー消費
- 健康 & 安全
- 環境パフォーマンス(環境業績)
- 生産性
- 信頼性
- 収益性

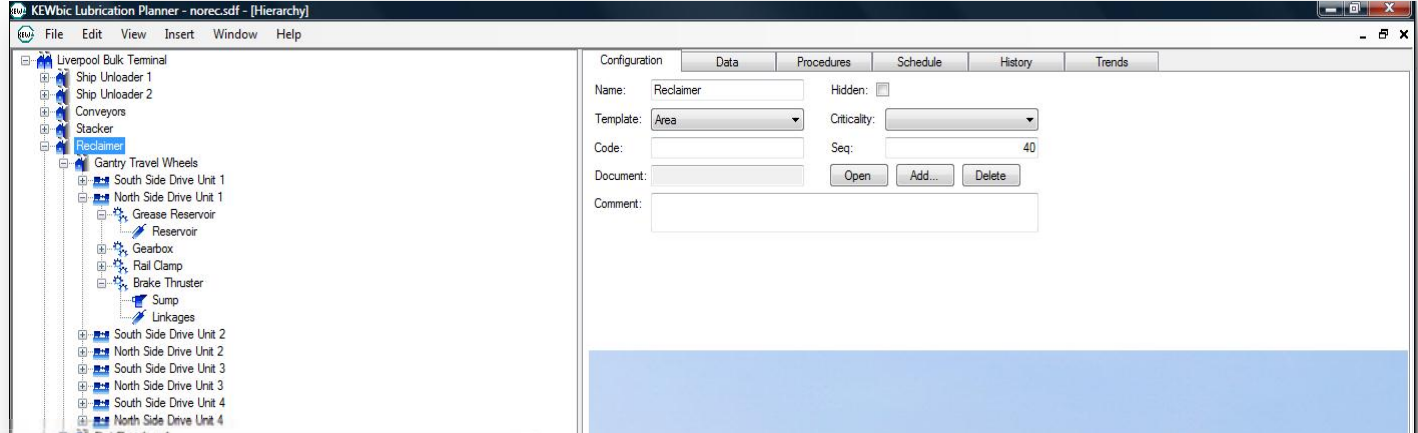




以下のような潤滑管理戦略の成功に向けて:

- プラント全体を通じた改善のための首尾一貫したゴール
- 全ての設備機器(資産)における明確な潤滑ポイントのデータベース作成
- 全ての潤滑管理タスクのための最善かつ実践的な手順の構築
- 潤滑管理タスクのための柔軟なスケジューリング・ツールの創造
- タスク完了の記録とそのフィードバック・コメントの記録
- KPI(重要業績評価指標)評価の成功

**• 主に上記がKEWbic™を開発した理由です。**



## KEWbic™ が実現するのは...

1. オイルと関連情報管理法の構築
2. 機器設備を確実に扱う手段
3. お客様の計画保全活動に全て合致した記録法
4. オイル分析データの格納と性状傾向管理法



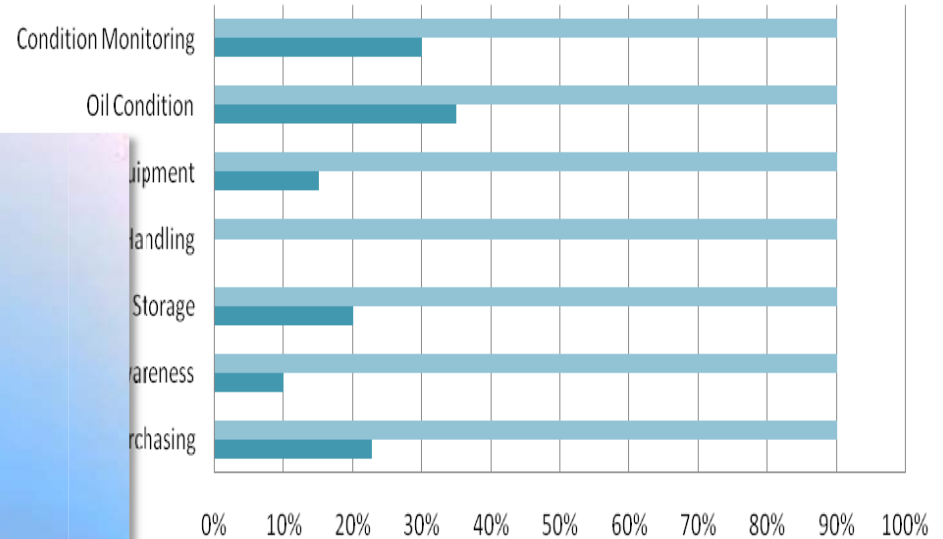




## KEWbic導入の利益は?

- 以下に基づく潤滑管理の創造:
- ベストプラクティス
- 継続的な計画保全活動
- 安全性
- 清浄かつ環境に優しい
- より効率的
- より効果的
- マンパワーの削減
- 潤滑効果の採点による継続的な改善

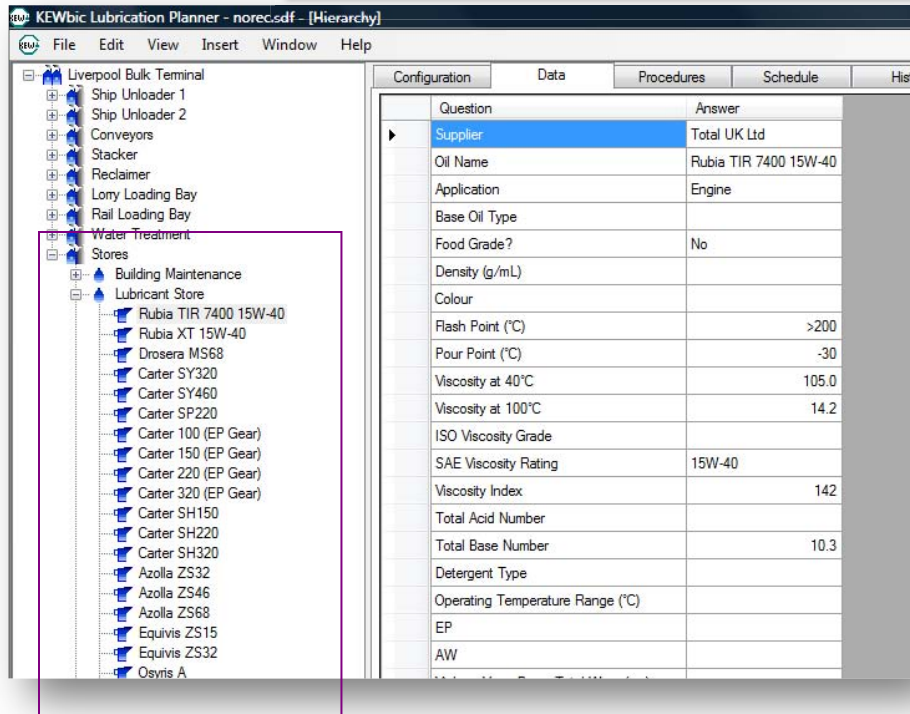
### Lubrication Efficiency Scores



	Purchasing	Staff Awareness	Storage	Handling	Equipment	Oil Condition	Condition Monitoring
World Class	90%	90%	90%	90%	90%	90%	90%
2009	23%	10%	20%	0%	15%	35%	30%

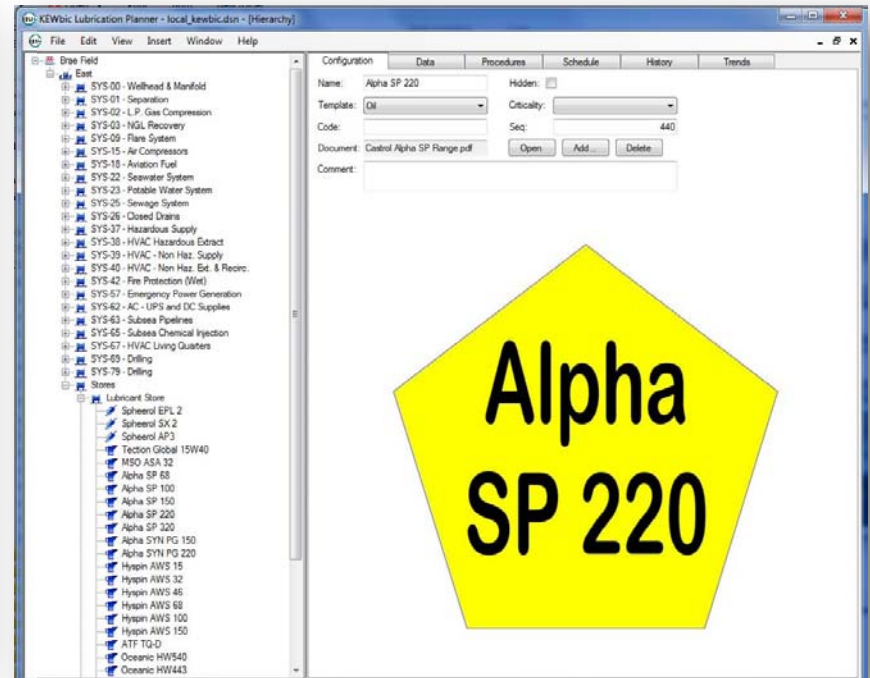
Score

1. 手順リストを作成する
  - a. オイル&グリース
  - b. フィルター&ブリーザー
2. 特性ごとのオイルの分類
3. 供給業者の詳細情報の分類
4. 在庫の合理化と統合
5. オイル&グリース毎のIDコードとカラーコードの割り当て
6. 各潤滑ポイントは、「潤滑ストア」内のオイル情報に連動しているため、もし業者変更があっても、新たにデータベースを書き換える必要はない。



Configuration Data Procedures Schedule Hist

Question	Answer
Supplier	Total UK Ltd
Oil Name	Rubia TIR 7400 15W-40
Application	Engine
Base Oil Type	
Food Grade?	No
Density (g/mL)	
Colour	
Flash Point (°C)	>200
Pour Point (°C)	-30
Viscosity at 40°C	105.0
Viscosity at 100°C	14.2
ISO Viscosity Grade	
SAE Viscosity Rating	15W-40
Viscosity Index	142
Total Acid Number	
Total Base Number	10.3
Detergent Type	
Operating Temperature Range (°C)	
EP	
AW	



Configuration Data Procedures Schedule History Trends

Name: Alpha SP 220 Hidden:

Template: Oil Criticality:

Code:  Seq: 440

Document: Control Alpha SP Range.pdf Open Add Delete

Comment:

Alpha SP 220



## The Five Rights of Lubrication

**The Right Lubricant...**  
•Check the colour coding!  
•Do not mix lubricants!

**At The Right Time...**  
•Aim for 100% on lubrication PMs!  
•Don't skip the schedule!

**With The Right Attitude**  
• Work Safe!

**In The Right Quantity...**  
• the correct

**At The Right Place...**  
•Check the location and tag!

## HMC LUBRICANTS

Colour	OILS										Grease
	Triangle	Diamond	Circle	Pentagon	Square	Hexagon	Star	Octagon	Asterisk		
Green	VG2-LUBE	VG4-LUBE	VG6-LUBE	VG8-LUBE	VG10-LUBE	VG12-LUBE	VG14-LUBE	VG16-LUBE	VG18-LUBE	VG20-LUBE	G-2-LC-EP-HT Grease
Yellow	VG2-LUBE-AM	VG4-LUBE-AM	VG6-LUBE-AM	VG8-LUBE-AM	VG10-LUBE-AM	VG12-LUBE-AM	VG14-LUBE-AM	VG16-LUBE-AM	VG18-LUBE-AM	VG20-LUBE-AM	G-2-LI-EP GREASE
Red		VG10-HEAT	VG12-HEAT	VG14-HEAT	VG16-HEAT	VG18-HEAT	VG20-HEAT				G-2-LI-EP GREASE
Purple	VG10-SEAL	VG12-SEAL	VG14-SEAL	VG16-SEAL	VG18-SEAL	VG20-SEAL					G-2-LI-EP GREASE
Orange		VG10-FREEZE	VG12-FREEZE	VG14-FREEZE	VG16-FREEZE	VG18-FREEZE					G-0-AX GREASE
Black											G-0-AX GREASE

For enquiries relating to lubrication, contact Trevor Smith on ext. 4245  
Contractors' lubricants must be marked as for "Contractor Use Only".  
Any unmarked oils found on site will be disposed of immediately.

**BEST PRACTICES SAVES LIVES, SAVES THE ENVIRONMENT AND SAVES MONEY**

## BRAE FIELD LUBRICANTS

Colour	OILS						Grease
	Square	Circle	Hexagon	Pentagon	Octagon	Triangle	
Black	Taction Global 15W40						
Yellow	Alpha SP 68	Alpha SP 100	Alpha SP 150	Alpha SP 220	Alpha SP 320		GREASE SPHEEROL AP3
Brown	Alpha Syn PG 150	Alpha Syn PG 220					GREASE LMx
Green	Hyspin AWS 15	Hyspin AWS 32	Hyspin AWS 46	Hyspin AWS 68	Hyspin AWS 100	Hyspin AWS 150	GREASE SPHEEROL SX2
Red	ATF TD-Q						GREASE SPHEEROL EPL 2
Blue	Oceanic HW 540	Oceanic HW 443					
Purple	Perfecto T32	Perfecto T46	Perfecto GT5	Perfecto MSO ASA 32			
Grey	Aircol PD 68	Aircol PD100					
Orange	Magna 10	Icematic 266	Icematic 299				

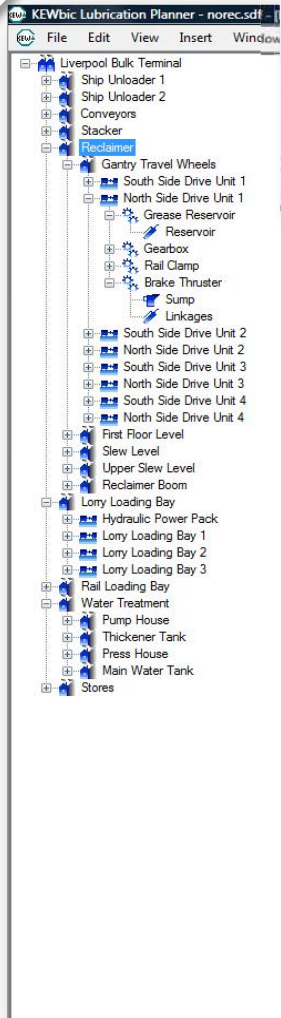
APPROVED OILS LIST FOR USE ON EAST BRAE. IF YOU REQUIRE ANOTHER TYPE OF LUBRICANT, PLEASE CONTACT A MEMBER OF THE RELIABILITY TEAM ONBOARD OR EMAIL [BAERELIABILITY@MARATHON.CO.UK](mailto:BAERELIABILITY@MARATHON.CO.UK) FOR GUIDANCE AND APPROVAL.

All vendor equipment that requires lubrication products not on the above approved list must be marked up for "VENDOR USE ONLY".



## Step 2 – プラント内のマッピング

1. 設置領域やモジュールごとに、設備の階層を作成する。
2. 個々の機器設備を「設備グループ」毎に振り分ける。
3. 機器設備を「潤滑機器」毎に振り分ける。
4. 登録された「設備データベース」が正しいか確認するため、各機器設備毎に物理的なチェックを実施する。



# Step 3 –機械が求める“潤滑”を確認する



1. 要求される情報ごとに個々の機械を審査する。
2. 例えば、サンプル、リザーバー、タンクなど;容量、ドレン口の場合、オイルゲージ、ブリーザー、フィルターなどを判断する。
3. 例えば、グリース潤滑軸受やシールなど;軸受やシールの潤滑面を測定し、グリースショット数の計算や、再給脂間隔に影響を与える要因を判断する。
4. 例えば、自動給脂システム;給脂量や、検査のためのグリースポイントを判断する。
5. 給脂作業毎に、再給脂間隔を設定する。
6. 上記を実施する手順を推奨する。



Configuration	Data	Procedures	Schedule
Question	Answer		
▶ Manufacturer	ABB		
Model			
Bearing Type			
Frame Size	225		
Power (kW)	45		
Speed (rpm)	1800		
Bearing Lubrication	Grease		
Oil Type			
Grease Type	Multis EP2		
Number of bearings to be greased	2		
Inboard Bearing No.			
Outboard Bearing No.			
Orientation	Horizontal		

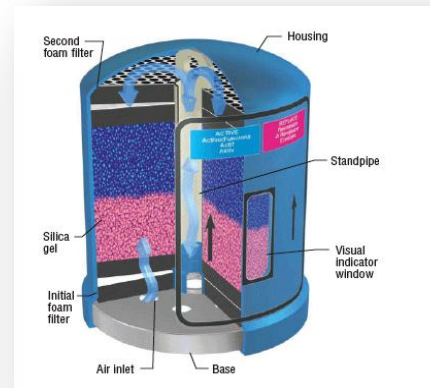
  

Configuration	Data	Procedures	Schedule	History
Question	Answer			
▶ Manufacturer	ABB			
Bearing Model				
Frame	225			
Power (kW)	45			
Speed (rpm)	1800			
Bearing Type				
Grease Type	Multis EP2			
Grease Gun	Low Output Grease Gun			
Grease Gun Delivery (g)	0.5			
Extend Grease Fitting				
Inboard Bearing No.				
Outboard Bearing No.				
Colour Code	Brown			
Duty Correction Factor	1.0			
Orientation Correction factor	1.0			
Grease Quantity - gms (Calculated)	11			
Regreasing Interval - Months (Calculated)	9			
Corrected Regreasing Interval - Months (Calculated)	9			
Number of Shots - (Calculated)	22			
Greasing Interval - Months (Manual Entry)				
Grease Quantity - grammes (Manual Entry)				
Number of Shots - (Manual Entry)	0			

# Step 4 –ベストプラクティスと信頼性を加味する

各機械設備を評価し、以下のアップグレードが必要であるかを判断する；

- a) 給油口やドレン口のクイックコネク継手
- b) 適正なブリーザーの設置
- c) より良いサイトグラス/サイトゲージの設置
- d) 必要に応じ、オイル分析サンプリングポイントの設置
- e) ろ過装置の付加、あるいは既存のろ過装置のアップグレード
- f) 安全性に鑑みグリースポイントへの新規配管の追加の推奨

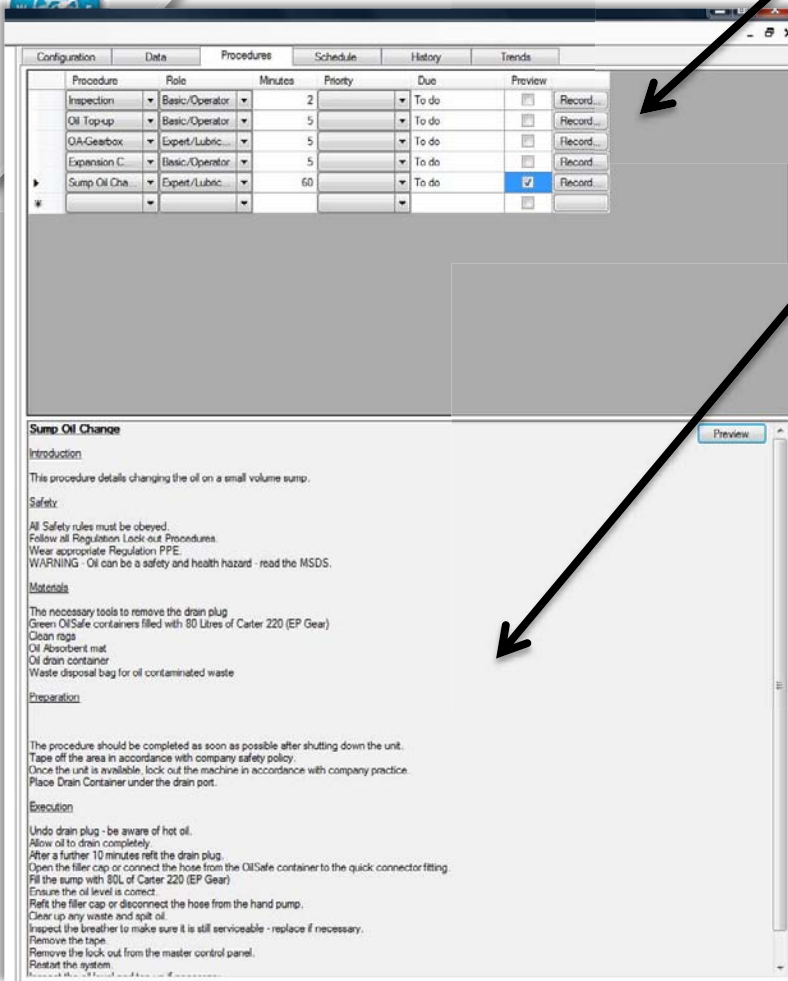


# Step 5 -各潤滑ポイントへの手順の割り当て

1. 手順や作業を選択する
2. 要求される人材のレベルや役割を選択する
3. 作業を完了させるまでの時間を入力
4. 作業の優先順位を査定する

5. 作業範囲や目的
6. 材料リスト
7. 器具リスト
8. 安全に関する注意事項
9. 準備チェックリスト
10. 実作業の説明

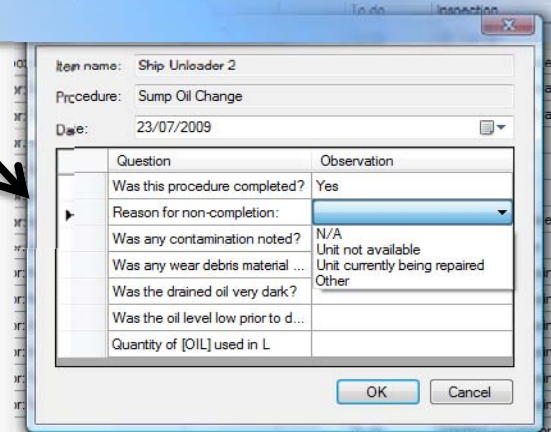
実施中、いつでもログオフは可能。中断の理由を入力できる。



The screenshot shows a software window with tabs for Configuration, Data, Procedures, Schedule, History, and Trends. The 'Procedures' tab is active, displaying a table of tasks:

Procedure	Role	Minutes	Priority	Due	Preview
Inspection	Basic/Operator	2		To do	<input type="checkbox"/> Record...
Oil Top-up	Basic/Operator	5		To do	<input type="checkbox"/> Record...
Oil-Gearbox	Expert/Lubric...	5		To do	<input type="checkbox"/> Record...
Expansion C:	Basic/Operator	5		To do	<input type="checkbox"/> Record...
Sump Oil Cha	Expert/Lubric...	60		To do	<input checked="" type="checkbox"/> Record...

Below the table, the 'Sump Oil Change' procedure is detailed. It includes sections for Introduction, Safety, Materials, Preparation, and Execution. The 'Execution' section contains a list of steps for performing the oil change.



The dialog box is titled 'Item name: Ship Unloader 2' and 'Procedure: Sump Oil Change'. It shows the date '23/07/2009'. Below this is a table for logging off:

Question	Observation
Was this procedure completed?	Yes
Reason for non-completion:	<input type="text"/>
Was any contamination noted?	N/A
Was any wear debris material ...	Unit not available
Was the drained oil very dark?	Unit currently being repaired
Was the oil level low prior to d...	Other
Quantity of [OIL] used in L	

Buttons for 'OK' and 'Cancel' are at the bottom.



KEWbic Lubrication Planner - local\_kewbic.dsn - [Hierarchy]

File Edit View Insert Window Help

Configuration Data Procedures Schedule History Trends

Name: Gland Hidden:

Template: Seal Criticality:

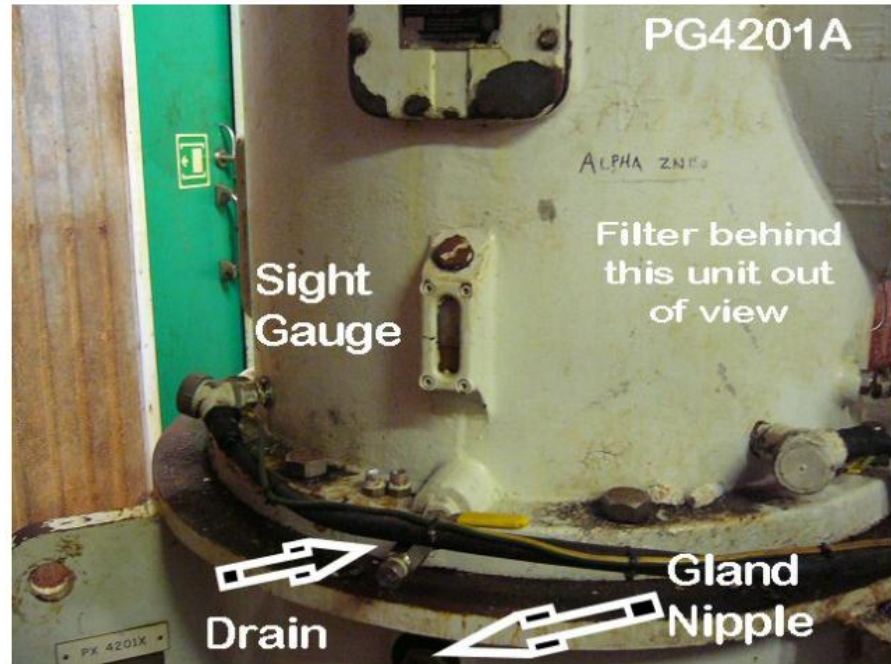
Code:  Seq:

Document:  Open Add... Delete

Comment:

Bræ Field

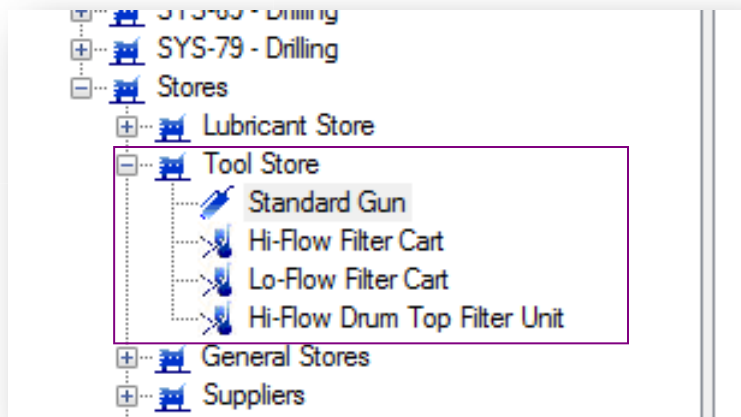
- East
  - SYS-00 - Wellhead & Manifold
  - SYS-01 - Separation
  - SYS-02 - L.P. Gas Compression
  - SYS-03 - NGL Recovery
  - SYS-09 - Flare System
  - SYS-15 - Air Compressors
  - SYS-18 - Aviation Fuel
  - SYS-22 - Seawater System
  - SYS-23 - Potable Water System
  - SYS-25 - Sewage System
  - SYS-26 - Closed Drains
  - SYS-37 - Hazardous Supply
  - SYS-38 - HVAC Hazardous Extract
  - SYS-39 - HVAC - Non Haz. Supply
  - SYS-40 - HVAC - Non Haz. Ext. & Recirc.
  - SYS-42 - Fire Protection (Wet)
    - MOD-56
      - PX4201X - Fire Water Pump
        - PD4201X - Engine
        - PG4201X - Gearbox
          - Gland
          - Sump
        - TX4201X - Hydraulic Starter
        - CX4201X - Ventilation Fan
      - PX4202A - Fire Water Booster Pump
      - PX4202B - Fire Water Booster Pump
      - PX4203A - AFFF Concentrate Suppl
      - PX4203B - AFFF Concentrate Suppl
- SYS-57 - Emergency Power Generation
- SYS-62 - AC - UPS and DC Supplies
- SYS-63 - Subsea Pipelines
- SYS-65 - Subsea Chemical Injection
- SYS-67 - HVAC Living Quarters
- SYS-69 - Drilling
- SYS-79 - Drilling
- Stores
  - Lubricant Store
    - Snheaml FPI 2







# 最適化の自由度が高い



「既存のグリースガンを更新したい」

「これまでは、1ショットの計算値を超えたグリースガンを使用している」

「新規製品は、1ショット50%以下にしたい」

1. 各機器設備に合わせた適切なフィルター・カートやグリースガンの選定
2. 「ツールストア」において、各ショット数に応じたグリースガンや各フィルター・カートの流量に応じた推奨品の情報が得られる
3. グリースガンやろ過装置を新規にアップデートしたり、入力値を変更したら、一回の入力変更で、関連の情報や手順が全て適正值に置き換わる。



表示文章を簡易化したいですか？

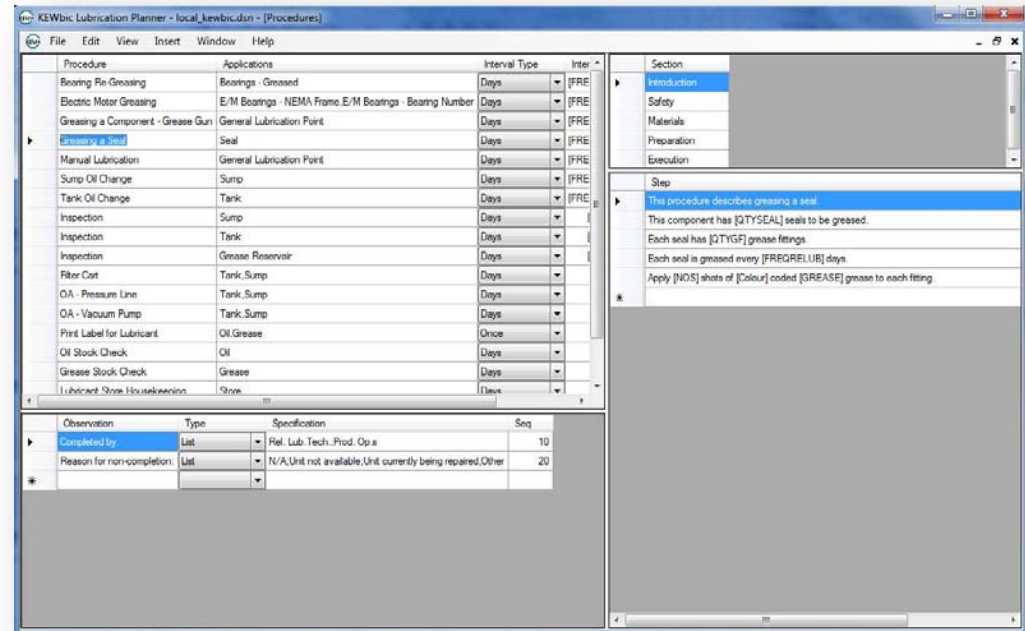
現場の要求に合わせた表示画面

に変更したいですか？

現場に馴染んだキーワードに変換

したいですよ？

「デザインモード」に切り替えて、手順、  
テンプレート、言語などを柔軟に変更  
可能です。



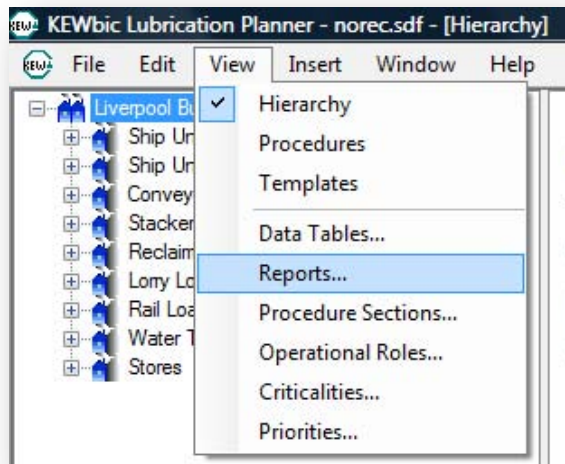


以下のステップを経て手順が完成します：

- 潤滑剤の合理化とカラーコーディングのチェック
- 潤滑管理とオイル分析サンプル収集のための計画保全ルートとスケジュールの開発
- KEWbicの使い方と、新たな管理手法を身に着けるべきソフトウェア管理担当者の訓練と順応化



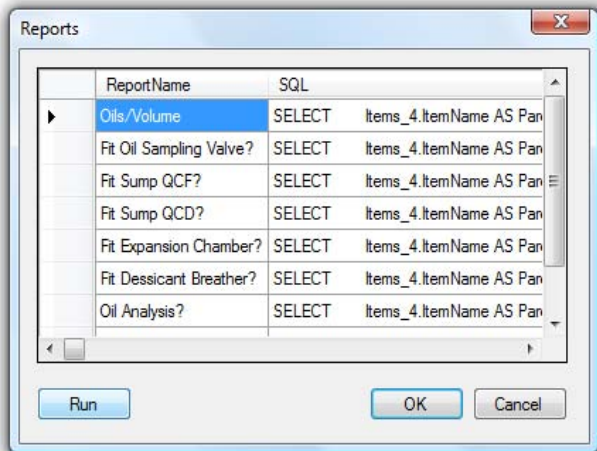
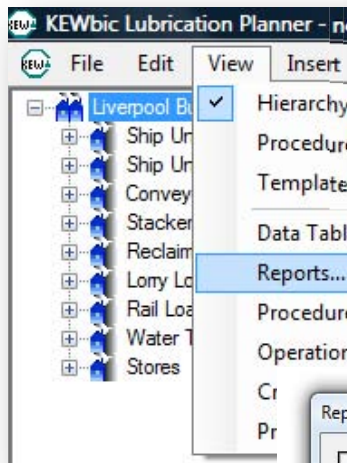
Configuration	Data	Procedures	Schedule	History	Trends
	Procedure	Due	Preview		
	Sump Oil Cha...	On condition	<input checked="" type="checkbox"/>	Record...	
	OA-Gearbox	17/08/2008	<input type="checkbox"/>	Record...	



一旦完成させると、以下のような活動毎にレポートの作成が可能となる:

1. ブリーザー設置が必要な機器はどれか?
2. 各サンプ毎のオイル容量や油種は?
3. 適正な貯蔵・管理量は?

結果は、一覧表にまとめて出力できます。



Item	Volume	Oil Type
Ship Unloader 2	8.7	Equivis ZS15
Ship Unloader 2	12.2	Carter 220 (EP Gear)
Ship Unloader 2	8.7	Equivis ZS15
Ship Unloader 2	245	Carter 220 (EP Gear)
Ship Unloader 2	10	Carter 100 (EP Gear)
Ship Unloader 2	10	Carter 100 (EP Gear)
Ship Unloader 2	12.2	Carter 220 (EP Gear)
Ship Unloader 2	12.2	Carter 220 (EP Gear)
Ship Unloader 2		Carter 220 (EP Gear)
Ship Unloader 2		Carter 220 (EP Gear)
Ship Unloader 2	12.2	Carter 220 (EP Gear)
Ship Unloader 1	1.8	Equivis ZS15
Ship Unloader 2	1.8	Equivis ZS15
Ship Unloader 2	80	Carter 220 (EP Gear)
Ship Unloader 2	1.5	Carter 220 (EP Gear)
Ship Unloader 2	1.5	Carter 220 (EP Gear)
Water Treatment	10	Carter 100 (EP Gear)
Ship Unloader 1	8.7	Equivis ZS15
Ship Unloader 1	3	Equivis ZS15
Ship Unloader 1	245	Carter 220 (EP Gear)
Ship Unloader 1	245	Carter 220 (EP Gear)
Ship Unloader 1		Equivis ZS15
Thickener Tank	5	Carter 100 (EP Gear)
Thickener Tank	5	Carter 100 (EP Gear)
Thickener Tank	5	Carter 100 (EP Gear)
Thickener Tank	5	Carter 100 (EP Gear)
Thickener Tank	5	Carter 100 (EP Gear)
Conveyors	130	Carter 320 (EP Gear)
Conveyors	13	Carter 320 (EP Gear)
Thickener Tank	5	Carter 100 (EP Gear)
Conveyors	70	Carter 320 (EP Gear)
Conveyors	13	Carter 320 (EP Gear)
Conveyors		Azolla ZS46
Conveyors	13	Carter 320 (EP Gear)
Gantry Travel Wheels	6	Azolla ZS32
Conveyors	70	Carter 320 (EP Gear)



# 日常点検とその計画に

日常点検は、必要な作業リスト、時間帯、そして以下の基準によって選択される:

1. 作業領域
2. 作業の優先順位
3. 作業者の習熟度
4. 作業内容、作業手順

「作業手順」が、完了したか、していないか、しっかりと記録される。

The screenshot displays a software interface with a 'Record Procedure Execution' dialog box in the foreground and a task list table in the background.

**Record Procedure Execution Dialog:**

- Item name: Ship Unloader 2
- Procedure: Sump Oil Change
- Date: 23/07/2009

Question	Observation
Was this procedure completed?	Yes
Reason for non-completion:	[Dropdown menu]
Was any contamination noted?	N/A
Was any wear debris material ...	Unit not available
Was the drained oil very dark?	Unit currently being repaired
Was the oil level low prior to d...	Other
Quantity of [OIL] used in L	

**Task List Table:**

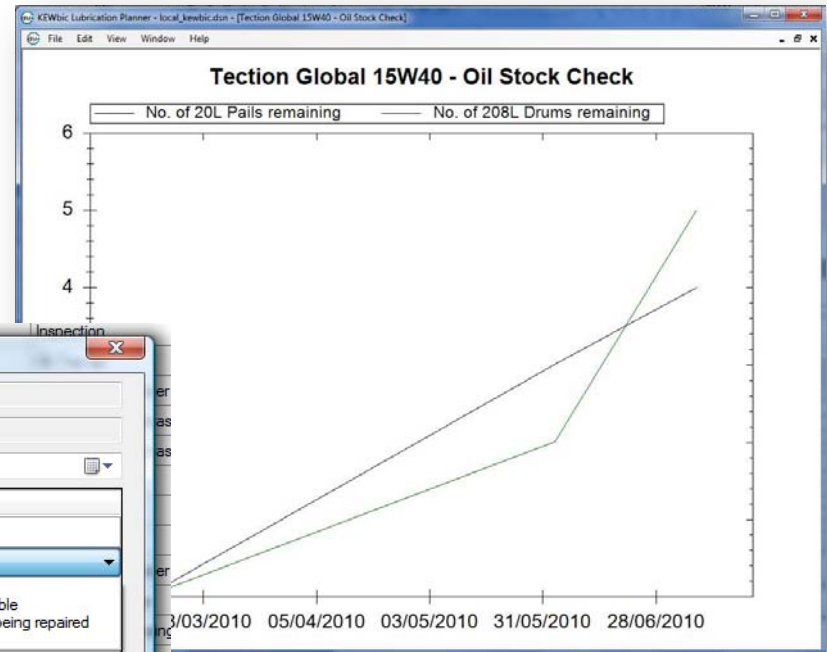
Item Name	Criticality	Due	Note	Procedure	Role	Minutes	Priority	Action
Feeder Conveyor Level:Feeder Conveyor:Tensioner S...			To do	Open Gear/Rack - Greasing - By Hand	Basic/Operator	2	3 Low	Record...
Feeder Conveyor Level:Feeder Conveyor:Tensioner S...			To do	Open Gear/Rack - Greasing - By Hand	Basic/Operator	2	3 Low	Record...
Feeder Conveyor Level:Feeder Conveyor:Hydraulic Te...			To do	Tank Oil Change	Expert/Lubrication Technician	15	3 Low	Record...
Feeder Conveyor Level:Feeder Conveyor:Hydraulic Te...			To do	Inspection	Basic/Operator	1	3 Low	Record...
Gantry Travel Wheels:South Side Drive Unit 1:Rail Cla...			To do	Sump Oil Change	Expert/Lubrication Technician	15	2 Medium	Record...
Gantry Travel Wheels:North Side Drive Unit 1:Rail Cla...			To do	Sump Oil Change	Expert/Lubrication Technician	15	2 Medium	Record...
Lockside:Bucket:Pins:Pins			To do	Greasing a Component	Basic/Operator	30	1 High	Record...
Operator Cabin:Operator Cab Drive Unit -1:Gearbox:S...			To do	Inspection	Basic/Operator	1	1 High	Record...
Operator Cabin:Operator Cab Drive Unit -2:Gearbox:S...			To do	Inspection	Basic/Operator	1	1 High	Record...
Gantry Travel Wheels:South Side Drive Unit 1:Brake ...			To do	Lubrication - Aerosol	Basic/Operator	2	1 High	Record...
Gantry Travel Wheels:South Side Drive Unit 1:Rail Cla...			To do	Inspection	Basic/Operator	1	1 High	Record...
Gantry Travel Wheels:South Side Drive Unit 1:Rail Cla...			To do	Oil Top-up	Basic/Operator	2	1 High	Record...
Gantry Travel Wheels:South Side Drive Unit 2:Brake ...			To do	Lubrication - Aerosol	Basic/Operator	2	1 High	Record...
Gantry Travel Wheels:South Side Drive Unit 3:Brake ...			To do	Lubrication - Aerosol	Basic/Operator	2	1 High	Record...
Gantry Travel Wheels:South Side Drive Unit 4:Brake ...			To do	Lubrication - Aerosol	Basic/Operator	2	1 High	Record...
Gantry Travel Wheels:North Side Drive Unit 1:Brake T...			To do	Lubrication - Aerosol	Basic/Operator	2	1 High	Record...
Gantry Travel Wheels North Side Drive Unit 1:Rail Cla...			To do	Inspection	Basic/Operator	1	1 High	Record...
Gantry Travel Wheels North Side Drive Unit 1:Rail Cla...			To do	Oil Top-up	Basic/Operator	2	1 High	Record...
Gantry Travel Wheels North Side Drive Unit 2:Brake T...			To do	Lubrication - Aerosol	Basic/Operator	2	1 High	Record...
Gantry Travel Wheels North Side Drive Unit 3:Brake T...			To do	Lubrication - Aerosol	Basic/Operator	2	1 High	Record...
Gantry Travel Wheels North Side Drive Unit 4:Brake T...			To do	Lubrication - Aerosol	Basic/Operator	2	1 High	Record...



# 傾向と履歴 - 重要業績評価指標 (KPI)

タスクが確実に実施されているか否か、コメント付きの履歴で表示することができます。

Date	Was this procedure completed?	Reason for non-completion:
01/07/2009	Yes	
08/07/2009	Yes	
15/07/2009	Yes	
22/07/2009	Yes	
29/07/2009	No	Unit not available



Record Procedure Execution

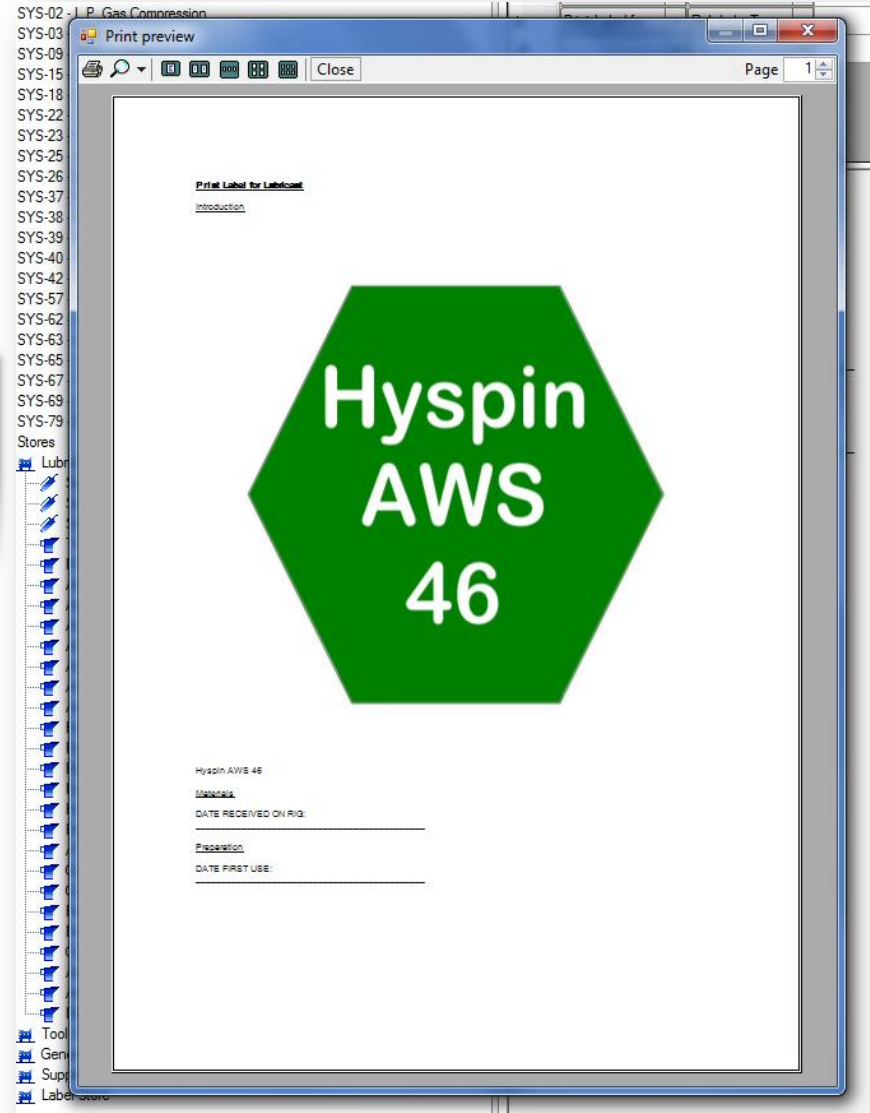
Item name: Ship Unloader 2  
 Procedure: Sump Oil Change  
 Date: 23/07/2009

Question	Observation
Was this procedure completed?	Yes
Reason for non-completion:	<input type="text"/>
Was any contamination noted?	N/A Unit not available Unit currently being repaired Other
Was any wear debris material ...	
Was the drained oil very dark?	
Was the oil level low prior to d...	
Quantity of [OIL] used in L	

OK Cancel



オイルやグリース貯蔵用に、  
ラベルがプリントできる。





KEWbic Lubrication Planner - norec.sdf - [Hierarchy]

File Edit View Insert Window Help

Liverpool Bulk Terminal
 

- Ship Unloader 1
- Ship Unloader 2
- Conveyors
- Stacker

Lorry Loading Bay
 

- Rail Loading Bay
- Equipment Stores
- Building Maintenance
- Lubricant Store
- Filter Store
- Tool Store
  - High Output Grease Gun
  - Low Output Grease Gun
- Suppliers
  - Des-Case
  - Flopac
  - Total UK Ltd
- Label Store

Configuration	Data	Procedures	Schedule
	Question	Answer	
	Supplier	Total UK Ltd	
	Address Line 1	Lubricants Division UK	
	Address Line 2	Pottery Lane	
	Address Line 3		
	Post Code	WF11 8JY	
	Town/City	Ferrybridge	
	County	West Yorkshire	
	Country	United Kingdom	
	Contact	Bob Wood	
	Telephone - Office	01977 636200	
	Telephone - Mobile	0771 445 2364	
	Email	jo.watson@total.co.uk	
	Account Number	4801320010	
	Norec Account Number	337691	
	Telephone - Technical Support	01977 636222	
	Telephone - Sales Admin	01977 636225	
	Website	www.total.co.uk	

供給業者情報にも簡単にアクセス





RUBIA TIR 7400  
15W-40

**TOTAL**

Performance lubricant for diesel engines.

**UTILISATION**

All industrial vehicles

All types of services

Environment

- Developed to answer to the very severe technical constraints of the new low-emission Diesel engines.
- Adapted to the most severe servicing conditions: transports, public works...
- Complies with the EURO 2 , EURO 3 and EURO 4 technologies.(except EURO 4 MAN and DAF engines)

**PERFORMANCES**

Specifications	ACEA API GLOBAL DHD-1	E5 / E7 CI-4/SL
OEMs approvals	MERCEDES MAN	MB-Approval 228.3 M 3275

供給業者のMSDS & PDSなどを  
ファイルに取り込み、簡単に閲覧  
できる



# KEWbic™ - その価値

KEWbic™ そのご活用の意義とは...

改善のための枠組みを速やかにセットアップするソフトウェア・ツールです。

ニーズの全てに柔軟に適合する点に大きな価値があります。

エンドユーザー、委託会社、あらゆる商品供給者のための、シンプルかつ強力なパッケージ製品です。

単なる“ソフトウェア”ではなく、ベストプラクティスに基づいたノウハウと最前線メンテナンス・コンサルタントの経験を取り込んだツールです。

エンジニアのためのエンジニアによるツールです。

KEWbic™ は、以下のいずれかに基づいています：

- Microsoft™ SQL Server CE : ネットワークを介さない単一サイトのユーザーに向いています。
- Microsoft™ SQL Server 2005 : ネットワークインフラを要する複数のサイトユーザー向け。ユーザーの指定するサーバーを介し、契約サイトにて使用可能です。このデータベースは、バックアップにて保護されます。
- ソフトウェアライセンスは、サイト単位で販売され、販売額はニーズに応じます：
  - 単一サイトユーザーには、SQL CE版がおすすめです。
  - 組織・プラント単位ユーザー(最高5人まで)には、SQL 2005版がおすすめです。
- スタートアップのために必要な知識は、KEWコンサルチームのトレーニングによってサポートされます。
- データベース構築のご相談にも応じます。



**KEW Engineering Ltd.**  
**Chester, United Kingdom**  
**Tel +44-1244-683331**  
**Mob +44-7798-638994**  
**[www.kewengineering.co.uk](http://www.kewengineering.co.uk)**  
**[mail@kewengineering.co.uk](mailto:mail@kewengineering.co.uk)**

